



Japan Gear Manufacturers Association

# 86th 一般社団法人日本歯車工業会

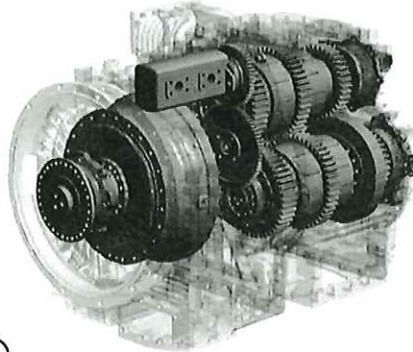
『国内の歯車業界を支えるJGMAの三大事業』

## 規格事業

- ・ISO規格のJIS化
- ・JIS規格の制定・改定作業
- ・品質維持, 向上
- ・国際標準化機構 (ISO) 参画

## 国際交流事業

- ・海外視察団派遣
- ・海外団体との交流会



## 教育事業

- ・ギヤカレッジの運営
- ・若手技術者研修会
- ・優良企業の見学会
- ・技術講演会の実施

『歯車製造便覧』  
歯車製造最新技術, 材料, 熱処理,  
加工法, 測定等, 規格, DVD

◎JGMA歯車関係書籍販売  
購入申し込みは右記QRコード(HP)から入力してください。



## 御見積書

発行日 2024年9月3日  
見積番号 202409\_0025

〒105-0011

東京都港区芝公園3-5-8

機械振興会館208

一般社団法人日本歯車工業会様

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町1-4-1  
(住生日本橋小網町ビル)

株式会社日刊工業新聞社 本社

TEL: 03-5644-7065



(登録番号)T4010001025355

2024年9月 税込合計金額 220,000円

※ 特に記載が無い場合、有効期限は発行日から1か月

品名	単価	数量	税率(%)	金額
本紙広告/10月8日付/半3段モノクロ 歯車産業特集	200,000	1	10	200,000

備考

小計	200,000円
消費税	20,000円
合計	220,000円
(内訳) 10%対象額	200,000円
消費税	20,000円
8%対象額	0円
消費税	0円

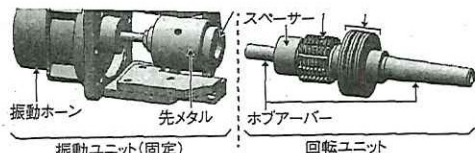


図3 振動ホブ切り加工装置の構造

振動ホブ切り加工装置の構造は、振動ユニット（固定）と回転ユニット（回転）の2つから構成される。振動ユニットには、先金属とホブアーバーが取り付けられている。回転ユニットには、ホブアーバーが取り付けられている。この装置は、ホブの切削速度を高くし、加工温度を低くし、振動ホブ切り加工の効果を高めることができる。

ホブに微小振動を加えることで、刃先が見えなくなり、刃先が鋭利になり、切込みが深くなる。また、切削温度を低くし、加工温度を低く保つことができる。さらに、切削速度を高くし、加工時間を短縮することができる。この装置は、ホブの切削速度を高くし、加工温度を低くし、振動ホブ切り加工の効果を高めることができる。

振動ホブ切り加工のメリットと課題。ホブに微小振動を加えることで、刃先が見えなくなり、刃先が鋭利になり、切込みが深くなる。また、切削温度を低くし、加工温度を低く保つことができる。さらに、切削速度を高くし、加工時間を短縮することができる。この装置は、ホブの切削速度を高くし、加工温度を低くし、振動ホブ切り加工の効果を高めることができる。

大分工業高等専門学校 機械工学科 教授 軽部 周。この装置は、ホブの切削速度を高くし、加工温度を低くし、振動ホブ切り加工の効果を高めることができる。また、切削速度を高くし、加工時間を短縮することができる。この装置は、ホブの切削速度を高くし、加工温度を低くし、振動ホブ切り加工の効果を高めることができる。

### 歯研なら。

機械名	メーカー	能力(MAX)
歯車研削盤	三菱重工業 (1台) (ZG1000CNC)	1,100φ
	岡本工作機械 (1台) (SHG-600)	600φ
	岡本工作機械 (4台) (SHG-360NC)	360φ
	岡本工作機械 (2台) (SHG-400NC)	400φ
ラック研削盤	岡本工作機械 (2台) (PSG)	500L
	日本機械 (1台) (NDH-2000)	2,500φ
ホブ盤	日本機械 (1台) (ND-4)	2,000φ
	日本機械 (3台) (ND-3)	1,200φ
	日本機械 (5台) (ND-2)	650φ
フェロー	東京機械 (2台)	1,500φ
	NCカーブテスター	東京テクニカル (3台)

**ミズホギヤ株式会社**  
〒467-0845 名古屋瑞穂区河岸一丁目2番5号  
電話 (052) 821-6321 内 FAX (052) 821-6323  
E-mail: mizuhoegi-s.54@mocha.ocn.ne.jp

### 自社開発CBN電着ウォーム砥石による量産歯研加工

歯研加工コストをシェーピング加工コスト並みに  
詳細はホームページで。

CBN電着ウォーム砥石は、特殊整形（特許出願済）にて0.5~3モジュール位置の歯車を1個のCBN電着ウォーム砥石で数万個の歯車が研削可能です。特に小モジュール歯車量産加工に最適です。（歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一読下さい。） ISO9001認証取得

**KIKUTA 菊田鉄工株式会社**  
大府工場 〒474-0037 大府市半月町1丁目1番地 TEL:0562-57-1333 FAX:0562-57-1321  
お問い合せ先 営業部 営業課 E-mail: sales@kikuta-tekko.co.jp  
URL <http://kikuta-tekko.co.jp>

### 一般社団法人 日本歯車工業会

ギヤカレッジ開催・新規会員募集中・企業視察イベント開催

#### JGMA規格全集(DVD)

すべてのJGMA規格をDVDに集約、廃止された旧規格、歯車寸法、測定、加工、強度、損傷、振動、騒音等を網羅

#### 歯車製造便覧(A4版/254頁)

歯車製造最新技術、材料、熱処理、加工法、測定等、実用に重点

**JGMA** 歯車工業会 書籍 検索

### 超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします 技術で奉仕。

E-mail: [staff@gifu-gear.co.jp](mailto:staff@gifu-gear.co.jp)  
URL: <http://www.gifu-gear.co.jp>

**岐阜ギヤー工業株式会社**  
〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号  
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

### 産業機械から精密ロボット用歯車まで 多種・多様なニーズに応える 日本一のオーダーメイド精密歯車製造カンパニー (当社比)

- 回転時の静音化を実現する高品質歯車の製造
- お客様ニーズに対応した各種歯車の設計・製造
- 自社開発を含めた歯切盤、研削盤、検査機器の最新の設備を導入

**Okamoto 岡本工機株式会社**

本社 〒720-0541 広島県福山市金江町金見2050 TEL 084-935-9191  
府中工場 〒726-0002 広島県府中市鶴岡町800-138 TEL 0847-54-2780  
尾道工場 〒722-0221 広島県尾道市長者原1丁目220-55 TEL 0848-48-2882  
府中第二工場 〒726-0023 広島県府中市栗柄町3169  
岡本工機(常州)有限公司  
〒213023 江蘇省常州市龍樓經濟開發區星港路65-9号  
TEL 86-5198-3903058 <https://okamoto-kouki.co.jp>

### 卓越した技術と製品を以って皆様のご要望にお応えします

マスターギヤ ・ マイクロギヤ ・ フェースギヤ ・ ホブカッタ ・ ピニオンカッタ

特別な仕様についてもお答えいたします。別途、お問合せください。

**株式会社 小笠原プレジジョン ラボラトリー**

本社: Tel: 0465 (75) 1510(内) Fax: 0465 (76) 3461 E-mail (代表) [info@ogswr-pl.co.jp](mailto:info@ogswr-pl.co.jp)  
技術営業: Tel: 0465 (75) 1692(内) Fax: 0465 (76) 3410 E-mail (代表) [sales@ogswr-pl.co.jp](mailto:sales@ogswr-pl.co.jp)  
〒253-0111 神奈川県足柄上郡山北町向原123 URL: <http://www.ogswr-pl.co.jp>

# 御見積書

〒105-0011

東京都港区芝公園3-5-8

機械振興会館208

一般社団法人日本歯車工業会様

発行日 2024年9月3日

見積番号 202409\_0025

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町1-4-1  
(住生日本橋小網町ビル)

株式会社日刊工業新聞社 本社

TEL: 03-5644-7065



(登録番号)T4010001025355

2024年9月

税込合計金額

110,000円

※ 特に記載が無い場合、有効期限は発行日から1か月

品名	単価	数量	税率(%)	金額
本紙広告/10月8日付 3段1/4モノクロ (歯車産業特集)	100,000	1	10	100,000

備考

小計	100,000円
消費税	10,000円
合計	110,000円
(内訳) 10%対象額	100,000円
消費税	10,000円
8%対象額	0円
消費税	0円