

2019年4月11日

JGMA 規格全集 DVD のご利用に当たって

一般社団法人日本歯車工業会
規格委員会委員長 植田昌克
株式会社植田鉄工所代表取締役社長

JGMA 規格は、日本歯車工業会の前身である全日本歯車工業会から昭和 32 年に発行された「JGMA111-01(1957) 平歯車及びはすば歯車の精度」から始まり、約 60 年の長きに渡って、歯車の寸法、測定、加工、強度、損傷、振動、騒音など幅広い分野に対して作成されたものです。

この度、歯車工業会会員のみならず、歯車に従事される多くの方々に広くご活用頂けるようにすべての JGMA 規格を DVD に集約しました。ここには、規格制定に至る変遷をひも解けるように、既に廃止となった旧規格も含まれていますので、十分にご注意の上、ご利用下さい。歯車工業会創立 25 周年記念誌（昭和 38 年発行）、創立 50 周年記念誌（平成 2 年発行）から JGMA 規格の制定に関連する部分を「参考」フォルダに保存していますので併せてご参照下さい。また、ここには規格番号が 4 桁の JGMA 規格を対象にした付番要領も保存しています。

規格データはすべて原本をスキャンして PDF 化したため、見辛い箇所が多々ありますことをご容赦願います。

DVD を挿入して、「JGMA 規格一覧_規格番号順」または「JGMA 規格一覧_制定順」をクリックして表示される一覧表で規格番号をクリックすれば、DVD 内の「規格」フォルダに保存されている規格が表示されます。

最後になりましたが、DVD 化には JGMA 歯車規格委員会（委員長：北條春夫 東京工業大学名誉教授）の委員の皆様から多くの助言を頂き完成に至りました。ここに御礼申し上げます。

【 JGMA規格一覧表（規格番号順） 】

2019年4月8日
一般社団法人日本歯車工業会

規格番号	制定年	規格名
* JGMA 001-01	1986 (S61)	歯車略号
JGMA 111-01	1957 (S32)	平歯車及びハスバ歯車の精度
JGMA 111-02	1959 (S34)	平歯車およびハスバ歯車の精度 _ JIS B1702(1960)
JGMA 111-03	1982 (S57)	平歯車及びはすば歯車の精度 -ISO規格に準拠-
* JGMA 111-03A	1984 (S59)	平歯車及びはすば歯車の穴、軸の直径の公差及び円筒度並びに歯先円筒の直径の公差 -ISO規格に準拠-
JGMA 111-10	1957 (S32)	Gear Tolerances Spur and Helical Gears
JGMA 112-01	1958 (S33)	平歯車およびハスバ歯車のバックラッシュ
JGMA 112-02	1963 (S38)	平歯車およびハスバ歯車のバックラッシュ _ JIS B1703(1968)
JGMA 113-01	1959 (S34)	平歯車およびハスバ歯車の中心距離の公差
JGMA 113-02	1984 (S59)	平歯車及びはすば歯車の中心距離の許容差 -ISO規格に準拠-
* JGMA 113-02A	1985 (S60)	小モジュール平歯車及びはすば歯車の中心距離の許容値
JGMA 114-01	1960 (S35)	平歯車およびハスバ歯車の軸の平行度
* JGMA 114-02	1983 (S58)	平歯車及びはすば歯車の軸の平行精度 -ISO規格に準拠-
* JGMA 114-02A	1985 (S60)	小モジュール平歯車及びはすば歯車の軸の平行精度
JGMA 115-01	1960 (S35)	平歯車およびハスバ歯車の歯厚の寸法差
JGMA 116-01	1960 (S35)	平歯車およびハスバ歯車の両歯面総合カミアイ誤差
JGMA 116-02	1983 (S58)	平歯車及びはすば歯車のかみあい精度 -ISO規格に準拠-
JGMA 117-01	1961 (S36)	かさ歯車の精度
JGMA 117-01	1966 (S41)	平歯車の寸法
JGMA 117-02	1968 (S43)	平歯車の寸法
JGMA 118-01	1967 (S42)	ハスバ歯車の寸法
JGMA 119-01	1967 (S42)	小モジュール平歯車の寸法
JGMA 121-02	1962 (S37)	かさ歯車の精度
JGMA 122-01	1963 (S38)	かさ歯車のバックラッシュ
JGMA 131-02	1965 (S40)	円筒ウォームの寸法
JGMA 132-01	1965 (S40)	円筒ウォームギヤの寸法
* JGMA 151-01	1973 (S48)	鋳造歯車および溶接構造歯車の寸法
JGMA 211-01	1968 (S43)	1段円筒歯車減速機の寸法
JGMA 212-01	1969 (S44)	2段および3段円筒歯車減速機の寸法
JGMA 221-01	1970 (S45)	1段かさ歯車、2段かさ-円筒歯車および3段かさ-円筒歯車減速機の寸法
JGMA 231-01	1972 (S47)	1段円筒ウォーム減速機の寸法
JGMA 301-01	1971 (S46)	歯車の歯当たり基準
JGMA 401-01	1974 (S49)	平歯車およびはすば歯車の曲げ強さ計算式
JGMA 402-01	1975 (S50)	平歯車およびはすば歯車の歯面強さ計算式
JGMA 403-01	1976 (S51)	かさ歯車の曲げ強さ計算式
JGMA 404-01	1977 (S52)	かさ歯車の歯面強さ計算式
* JGMA 405-01	1978 (S53)	円筒ウォームギヤの強さ計算式
JGMA 406-01	1979 (S54)	平歯車及びはすば歯車の強さ簡易計算式
JGMA 407-01	1980 (S55)	かさ歯車の強さ簡易計算式
* JGMA 511-01	1986 (S61)	円筒歯車の購入仕様 -ISO規格に準拠-
* JGMA 521-01	1986 (S61)	すぐばかさ歯車の購入仕様 -ISO規格に準拠-
* JGMA 611-01	1987 (S62)	円筒歯車の転位方式 -ISO規格に準拠-
* JGMA 1001-01	1999 (H11)	歯車の歯面粗さ標準及び測定方法
* JGMA 1002-01	2003 (H15)	歯車の歯当たり
* JGMA 1101-01	2000 (H12)	平歯車及びはすば歯車の中心距離の許容値
* JGMA 1102-01	2000 (H12)	平歯車及びはすば歯車の軸の平行精度
* JGMA 1103-01	2003 (H15)	歯車精度--平歯車及びはすば歯車のバックラッシュ並びに歯厚
* JGMA 1104-01	2010 (H22)	検査用親円筒歯車
JGMA 1109-01	1992 (H4)	一般用小モジュール平歯車の形状及び寸法
* JGMA 2001-01	1993 (H5)	運動制御用歯車装置の特性及び精度
* JGMA 3001-01	1998 (H10)	バリ取り標準及び打痕防止
* JGMA 3101-01	1996 (H8)	円筒歯車の歯切り時間の概算
* JGMA 3102-01	1997 (H9)	円筒歯車の歯面仕上げ時間の概算
* JGMA 4101-01	1994 (H6)	円筒歯車の強さ試験方法
* JGMA 4102-01	1995 (H7)	円筒歯車の強さ試験の判定と評価方法
* JGMA 4301-01	2017 (H29)	円筒ウォームギヤの強さ計算式
JGMA 6101-01	1988 (S63)	平歯車及びはすば歯車の曲げ強さ計算式 -ISO規格に準拠-
* JGMA 6101-02	2007 (H19)	平歯車及びはすば歯車の曲げ強さ計算式
JGMA 6102-01	1989 (H1)	平歯車及びはすば歯車の歯面強さ計算式 -ISO規格に準拠-
* JGMA 6102-02	2009 (H21)	平歯車及びはすば歯車の歯面強さ計算式
* JGMA 6201-01	2012 (H24)	かさ歯車の曲げ強さ計算式
* JGMA 6202-01	2013 (H25)	かさ歯車の歯面強さ計算式
JGMA 7001-01	1990 (H2)	歯車の損傷状態及びその用語
JGMA 8001-01	1991 (H3)	歯車装置検査規定 歯車装置の音響パワーレベル測定方法 -ISO規格に準拠-
* JGMA 8002-01	1992 (H4)	歯車装置検査規定 歯車装置の機械振動測定方法 -ISO規格に準拠-
* JGMA TR 0001	2000 (H12)	新旧JIS歯車精度の規格値対比表
* JGMA TR 0002	2000 (H12)	平歯車及びはすば歯車の強さ簡易計算式 -ISO規格に準拠-
* JGMA TR 0003	2001 (H13)	かさ歯車の強さ簡易計算式

注記:左側の*は歯車工業会IPPIに掲載されていることを示す。右側の-は開きの在庫が無歯車規格集をスキャンしたことを示す。