

歯車規格体系一覧表

	ISO		整合	JIS		JGMA		内容
基本的規格	ISO 53:1998	Cylindrical gears for general and heavy engineering – Standard basic rack tooth profile	IDT	B 1701-1:2012	円筒歯車—インボリュート歯車歯形 第1部 標準基準ラック歯形			基本的(円筒:基準ラック歯形)
	ISO 54:1996	Cylindrical gears for general engineering and for heavy engineering – Modules	MOD	B 1701-2:2017	円筒歯車—インボリュート歯車歯形 第2部 モジュール			〃 (円筒:モジュール)
	ISO 677:1976	Straight bevel gears for general engineering and heavy engineering – Basic rack	IDT	B 1706-1:1999	すぐばかさ歯車—第1部:基準ラック			〃 (かさ)
	ISO 678:1976	Straight bevel gears for general engineering and heavy engineering – Modules and diametral pitches	IDT	B 1706-2:1999	すぐばかさ歯車—第2部:モジュール及びダイヤメラルピッチ			〃 (かさ)
				B 0003:2012	歯車製図			製図(TC10)
用語規格	ISO 1122-1:1998 Cor 1: 1999 Cor 1: 2009	Vocabulary of gear terms – Part 1: Definitions related to geometry	MOD	B 0102-1:2013	歯車用語—第1部:幾何形状に関する定義			用語
	ISO 1122-2: 1999	Vocabulary of gear terms – Part 2: Definitions related to worm gear geometry	MOD	B 0102-2:2013	歯車用語—第2部:ウオームギヤの幾何形状に関する定義			用語(ウオーム)
	ISO 10825:2010	Gears – Wear and damage to gear teeth – Terminology	MOD	B 0160:2013	歯車—歯車の摩耗及び損傷			損傷用語
	ISO 701:1998	International gear notation – Symbols for geometrical	IDT	B 0121:2012	歯車記号—幾何学的データの記号			記号
精度	ISO 1328-1:2013	Cylindrical gears – ISO system of flank tolerance classification – Part 1: Definitions and allowable values of deviations relevant to flanks of gear teeth	MOD	B 1702-1:2016	円筒歯車—精度等級 第1部:歯車の歯面に関する誤差の定義及び許容値			精度(歯面精度)
				B 1751:76	検査用親円筒歯車【2014.04 廃止】	1104-01:2010	検査用親円筒歯車	〃 (親円筒歯車)
	ISO 1328-2:1997	Cylindrical gears – ISO system of accuracy – Part 2: Definitions and allowable values of deviations relevant to radial composite deviations and runout information	IDT	B 1702-2:1998	円筒歯車—精度等級 第2部:両歯面かみ合い誤差及び歯溝の振れの定義並びに精度許容値			〃 (かみ合い誤差)
				B 1702-3:2008	円筒歯車—精度等級 第3部:射出成形プラスチック歯車の歯面に関する誤差及び両歯面かみ合い誤差の定義並びに精度許容値			〃 (プラスチック歯車)
	TR 10064-1:1992 Cor 1:2006	Cylindrical gears – Code of inspection practice. Part 1: Inspection of corresponding flanks of gear teeth	IDT	TR B 0005:99 (検査法)	円筒歯車—検査方法—歯車歯面の検査			〃 測定方法・片歯面検査方法
	TR 10064-2:1996 Cor 1:2001 Cor 2:2006	Cylindrical gears—Code of inspection practice—Part 2: Inspection related to radial composite deviations, runout, tooth thickness and backlash	IDT	TR B 0006:99 (検査法)	円筒歯車—検査方法—両歯面かみ合い誤差、歯溝の振れ、歯厚及びバックラッシ			〃 歯厚・バックラッシ
	TR 10064-3:1996 Cor 1:2006	Cylindrical gears—Code of inspection practice—Part 3: Recommendations relative to gear blanks, shaft centre distance and parallelism of axes						〃 ブランク・中心距離・平行度
						1101-01:2000	平歯車及びはすば歯車の中心距離の許容値	〃 中心距離
						114-02A:85	小モジュール平歯車及びはすば歯車の軸の平行精度	〃 (小モジュール)平行度
						1102-01:2000	平歯車及びはすば歯車の軸の平行精度	〃 平行度
	TR 10064-4:1998 Cor 1:2006	Cylindrical gears— Code of inspection practice. Part 4: Recommendations relative to surface texture and tooth contact pattern checking		B 1741	歯車の歯当たり【廃止】	1002-01:2003	歯車の歯当たり	〃 歯当り(JGMA301-01の改正)
	TR 10064-5:2005 Cor 1:2006	Cylindrical gears— Code of inspection practice – Part 5: Recommendations relative to evaluation of gear measuring instruments						〃 測定機評価方法
	TR 10064-6:2009	Code of inspection practice – Part 6: Bevel gear measurement methods						〃 かさ歯車測定方法
	ISO 18653:2003	Gears – Evaluation of instruments for the measurement of individual gears	MOD	B 1757-1:2012	歯車測定機の評価方法—第1部:歯車基準器を用いる方法			〃 測定機評価方法
				B 1757-2:2010	歯車測定機の評価方法—第2部:球基準器又は円筒基準器を用いた歯形測定			〃 測定機評価方法
				B 1757-3:2013	歯車測定機の評価方法—第3部:平面基準器を用いた歯すじ測定			〃 測定機評価方法
				B 1757-4:2013	歯車測定機の評価方法—第4部:球基準器又を用いたピッチ測定			〃 測定機評価方法
				B 1758:2013	歯車測定機の受け入れ検査			〃 測定機受け入れ検査
				B 1703	平歯車及びはすば歯車のバックラッシ【廃止】	1103-01:2003	歯車精度—平歯車及びはすば歯車のバックラッシ並びに歯厚	〃 (平・はすば/かさ・バックラッシ)
	ISO 17485:2006	Bevel gears – ISO system of accuracy		B 1704:2010	かさ歯車の精度	121-02:62	かさ歯車の精度	〃 (かさ)
			B 1705:2013	かさ歯車のバックラッシ	122-01:63	かさ歯車のバックラッシ	〃 (かさ・バックラッシ)	
					1001-01:99	歯車の歯面粗さ標準及び測定方法	歯面粗さ測定法	
ISO 14104:2014	Gears – Surface temper etch inspection after grinding	MOD	B 1756:2017	歯車—研削後の表面焼戻しエッチング検査法			歯面検査	
					TR 0001:2000	新旧JIS歯車精度の規格値対比表	新旧JIS精度比較表	
寸法形状	ISO 21771:2007	Gears – Cylindrical involute gears and gear pairs – Concepts and geometry						円筒歯車の幾何学形状
						611-01:87	(ISO規格に準拠) 円筒歯車の転位方式	円筒歯車の転位
	TR 10828:1997	Worm gears – Geometry of worm profiles (改正中)		B 1723:2014	円筒ウオームギヤの寸法			ウオームギヤの幾何学形状/寸法
	ISO 23509:2006 TR 22849:2011	Bevel and hypoid gear geometry Design recommendation for bevel gears						設計推奨事項(かさ・ハイポイド) 形状(かさ・ハイポイド)

	ISO		整合	JIS	JGMA	内容
強度	ISO 6336-1:2006 Cor 1: 2008	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Part 1: Basic principles, Introduction and general influence factors				強度 平はすば(簡易計算)
	ISO 6336-2:2006 Cor 1: 2008	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Part 2: Calculation of surface durability (pitting).			6102-02:2009	平歯車及びはすば歯車の歯面強さ計算式 " (歯面)
	ISO 6336-3:2006 Cor 1: 2008	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Part 3: Calculation of tooth bending strength			6101-02:2007	平歯車及びはすば歯車の曲げ強さ計算式 " (曲げ)
	ISO 6336-5:2016	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Part 5: strength and quality of materials	(IDT)	B 1755:1999	平歯車及びはすば歯車の負荷容量計算方法－材料の強度及び品質	" (材料)
	ISO 6336-6:2006 Cor 1: 2007	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Part 6: Calculation of service life under variable load				" (マイクロピッチング)
	TR 13989-1:2000	Calculation of scuffing load capacity of cylindrical, bevel and hypoid gears – Part 1: Flash temperature method				" (スカuffing) 【2014, 01 廃止⇒復活作業中】
	TR 13989-2:2000	Calculation of scuffing load capacity of cylindrical, bevel and hypoid gears – Part 2: Integral temperature method				" (スカuffing) 【2014, 01 廃止⇒復活作業中】
	TR 14179-1:2001	Gears – Thermal capacity – Part 1: Rating gear drives with thermal equilibrium at 95°C sump temperature				熱負荷容量
	TR 14179-2:2001	Gears – Thermal capacity Part 2: Thermal load-carrying capacity				"
	ISO 10300-1:2014	Calculation of load capacity of bevel gears – Part 1: Introduction and general influence factors				強度 (かさ歯車/強度一般事項)
	ISO 10300-2:2014	Calculation of load capacity of bevel gears – Part 2: Calculation of surface durability (pitting)			6202-01:2013	かさ歯車の歯面強さ計算式 " (かさ歯車/歯面強さ計算式)
	ISO 10300-3:2014	Calculation of load capacity of bevel gears – Part 3: Calculation of tooth root strength			6201-01:2012	かさ歯車の曲げ強さ計算式 " (かさ歯車/曲げ強さ計算式)
					TR 0003:2001	かさ歯車の強さ簡易計算式 " かさ歯車(簡易計算式)
					4301-01:2017	円筒ウォームギヤの強さ計算式 " (ウォームギヤ/強度計算式)
		ISO/TR 15144-1:2014	Calculation of micropitting load capacity of cylindrical spur and helical gears– Part 1:Introduction and basic principles			
	ISO/TR 15144-2:2014	Calculation of micropitting load capacity of cylindrical spur and helical gears– Part 2:Example for micropitting				" (マイクロピッチング計算事例)
強度応用規格	ISO 9083:2001	Calculation of load capacity of spur and helical gears – Application to marine gears				" (船用)
	ISO 9085:2002	Calculation of Load capacity of spur and helical gears – Application for industrial gears				" (産業用)
装置	ISO 8579-1:2002	Acceptance code for gearunits – Part 1: Test code for airborne sound	IDT	B 1753:2013	歯車装置の受入検査－空気伝ば音のパワーレベルの決定	" (騒音測定)
	ISO 8579-2:1993 【2016, 03 廃止】	Acceptance code for gears – Part 2: Determination of mechanical vibrations of gear units during acceptance testing	IDT	B 1754:1998	歯車装置の受入検査－第2部:歯車装置の機械振動の測定方法及び振動等級の決定	8002-01:92 (ISO規格に準拠) 歯車装置検査規定「歯車装置の機械振動測定方法」 " (振動測定)
	TR 13593:1999	Enclosed gear drives for industrial applications				" (密閉型)
	ISO 13691:2001	Petroleum and natural gas industries – High-speed special-purpose gear units				" (スピードギヤユニット)
					2001-01:93	運動制御用歯車装置の特性及び精度 " (運動制御用)
		ISO 81400-4:2005	Wind turbines – Part 4 : Design and specification of gearboxes			
	TR 18792:2008	Lubrication of industrial gear drives				潤滑
強度試験法	ISO 14635-1:2000	Gears – FZG test procedures – Part 1: FZG test method A/8,3/90 for relative scuffing load-carrying capacity of oils	MOD	B 1760-1:2016	歯車－FZG試験方法－第1部:潤滑油の耐スカuffing性能 FZG試験方法A/8. 3/90	潤滑油評価法
	ISO 14635-2:2004	Gears – FZG test procedures – Part 2: FZG step load test A10/16,6R/120 for relative scuffing load-carrying capacity of high EP oils				潤滑油評価法
	ISO 14635-3:2005	Gears – FZG test procedures – Part 3: FZG test method A2,8/50 for relative scuffing load-carrying capacity and wear characteristics of semifluid gear greases				潤滑油評価法
				B 1759:2013	プラスチック歯車の曲げ強さ評価方法	プラスチック歯車評価方法
					4101-01:1994	円筒歯車の強さ試験方法 試験法
その他					4102-01:1995	円筒歯車の強さ試験の判定と評価方法 試験法
					3101-01:1996	円筒歯車の歯切り時間の概算
					3102-01:1997	円筒歯車の歯面仕上げ時間の概算
					3001-01:1998	バリ取り標準及び打痕防止

IDT : identical (一致)。以下の場合、地域又は国家規格は国際規格と一致している。

- a) 地域又は国家規格が、技術的内容、構成及び文言において一致している。又は、
- b) 地域又は国家規格が、ISO/IEC GUIDE 21の4.2節に規定した最小限の編集上の変更はあるが、技術的内容において一致している。「逆も同様の原理」が当てはまる。

MOD : modified (修正)。許容される技術的差異がはっきりと明示され、かつ、説明されている場合、地域又は国家規格は国際規格から修正されている。この場合、地域又は国家規格は国際規格の構成を反映し、その構成の変更は両規格の内容が容易に比較できる限り許容される。修正規格は一致対応の場合に許容される変更も含む。「逆も同様の原理」が当てはまらない。

NEQ : not equivalent (同等でない)

地域又は国家規格は技術的内容及び構成において国際規格と同等でない。そして、それらのどの変更も明確には識別されていない。地域又は国家規格と国際規格との間に明確な対応が見られない。